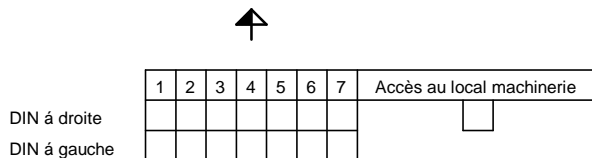
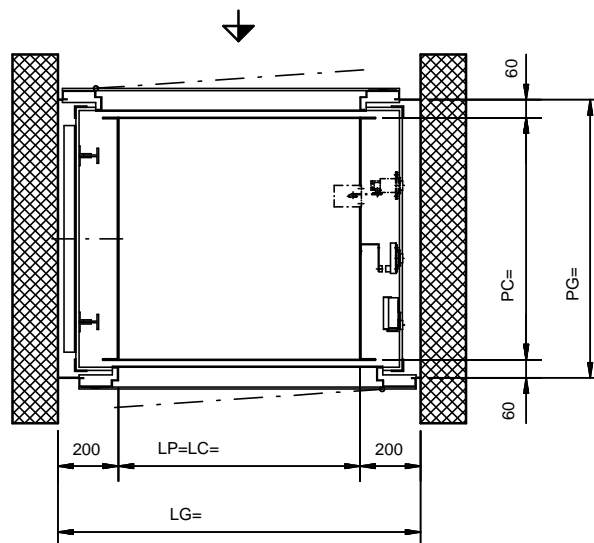
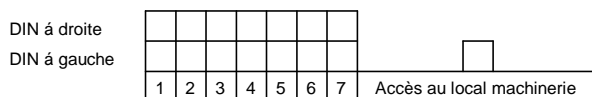
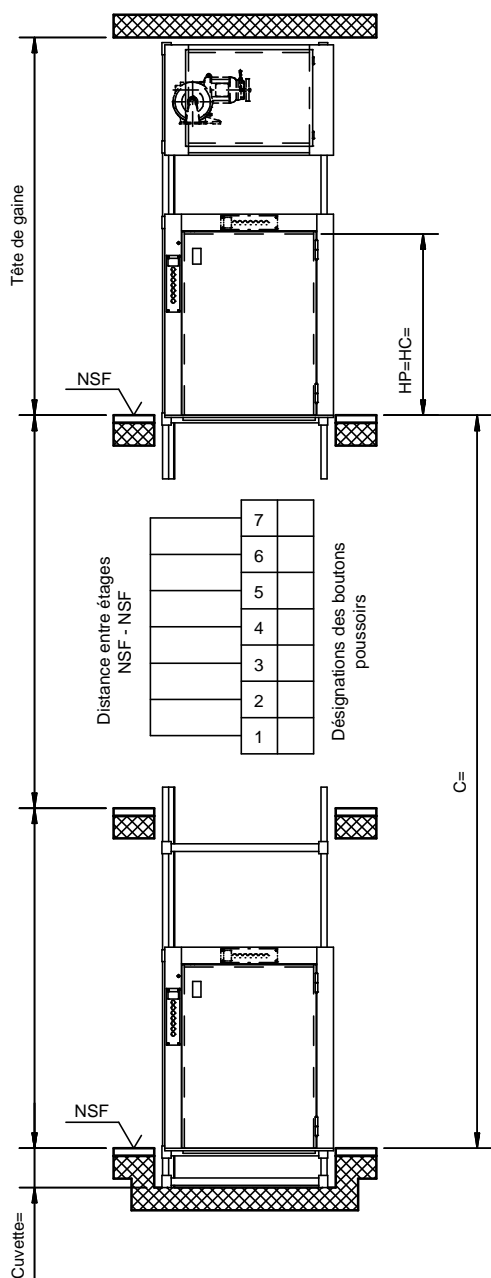


1) Seulement pour planification. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



Portes dessinés en "DIN droite"

Sous réserve de changements, cotes en mm.

La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimales.

Q kg	v m/s	BKG type	Dessin No.	Dimensions de la cabine					Hauteur du dernier niveau		Profondeur de cuvette min.
				LC= min. max.	PC= min. max.	Dim. échelon.	HC= min. max.	Dim. échelon.	HP<1100	HP>=1100	
100	0,30	100.30/9	5-60900-0009	400	600	50	800	100	HP+1300	HP+1300	260
		100.30/9F	5-60910-0003		1000				HP+1300		
300	0,30	300.30/11	5-61100-0017	1000	800	1200		2400	HP+1300		
	0,20	300.30/11F	5-61110-0016		1000			HP+1300			

No d'Article

5-60002-0212

Edition

09/2003