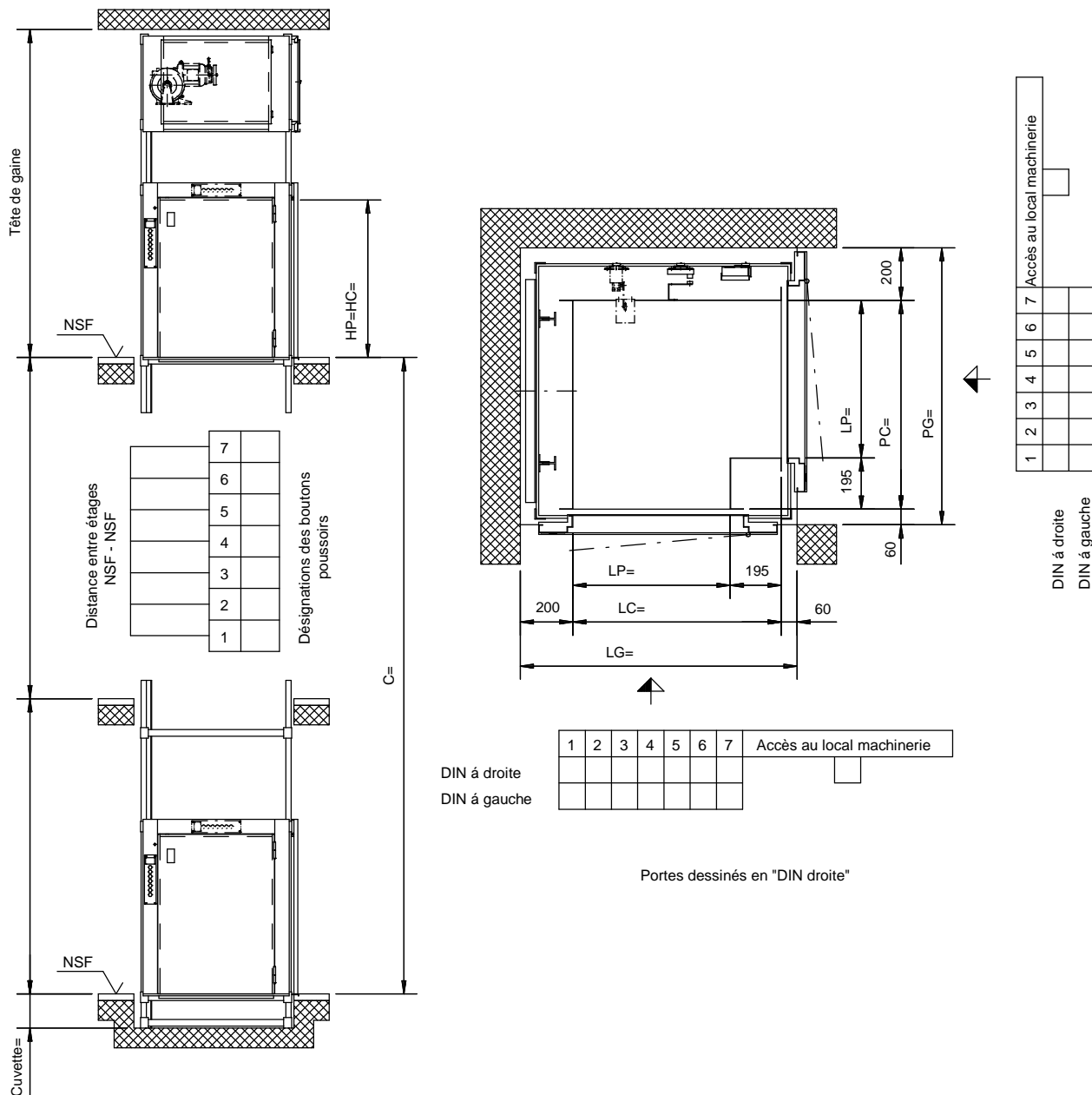


1) Seulement pour planification. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



Sous réserve de changements, cotes en mm.

La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimal

Q kg	v m/s	BKG type	Dessin No.	Dimensions de la cabine					Hauteur du dernier niveau		Profondeur de cuvette min.
				LC= min. max.	PC= min. max.	Dim. échelon.	HC= min. max.	Dim. échelon.	HP<1100	HP>=1100	
100	0,30	100.30/12	5-61200-0005	595	695	50	800	100	HP+1300	HP+1300	260
		100.30/12F	5-61210-0003		995				HP+1300		
300	0,30	300.30/13	5-61300-0007	995	795	1200			2400		
	0,20	300.30/13F	5-61310-0003		995				HP+1300		

No d'Article

**5-60002-0213**

Edition

**01/2011**