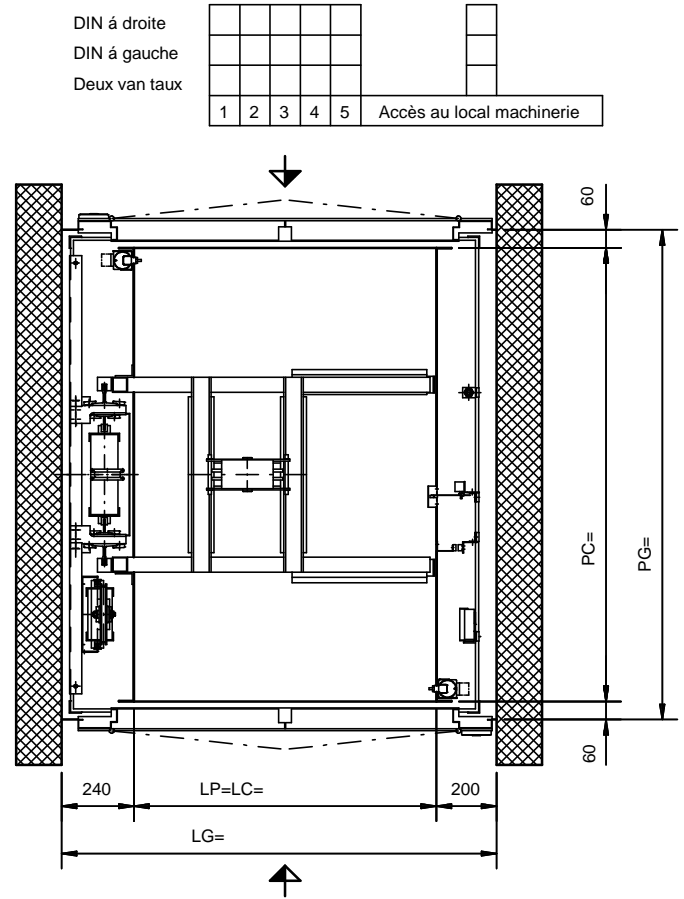
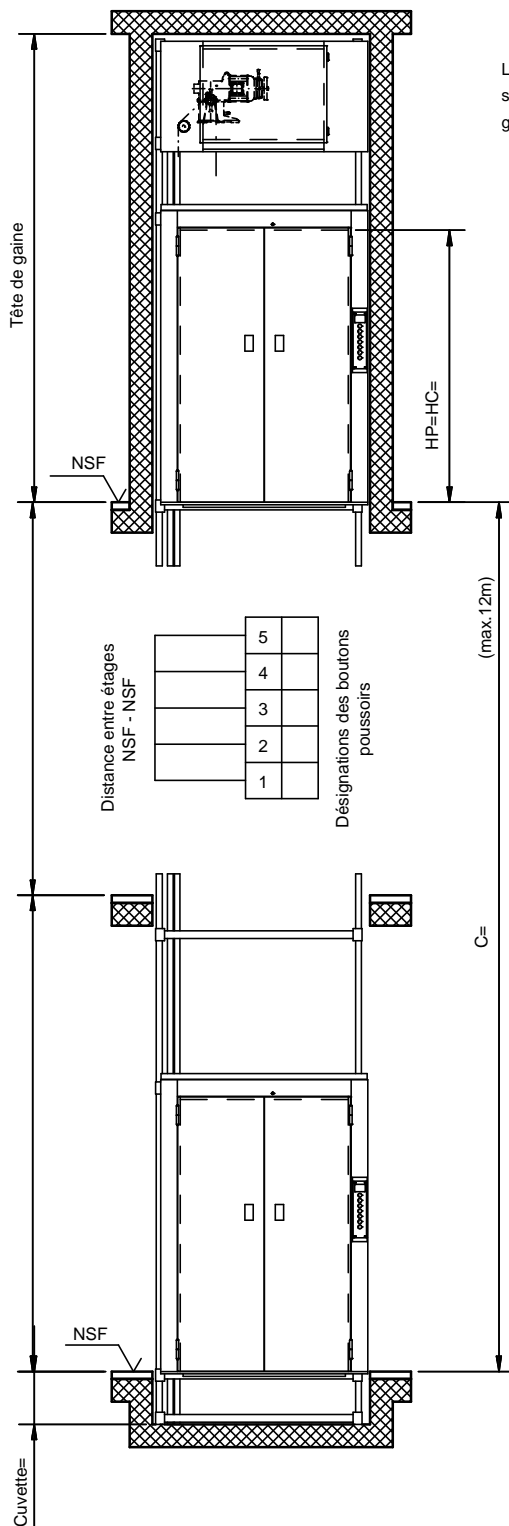


1) Seulement pour planification. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimales.

Sous réserve de changements, cotes en mm.

Q	v	BKG	Dessin	Dimensions de la cabine					Hauteur du dernier niveau	Profondeur de cuvette min.
				LC= min. max.	PC= min. max.	Dim. échelon.	HC= min. max.	Dim. échelon.		
500	0,15	500.15/44F	5-64410-0002	800 1200	1100 1500		1300 2000		HP+1350	170
No d'Article				Edition						
5-60002-0256				08/2009						