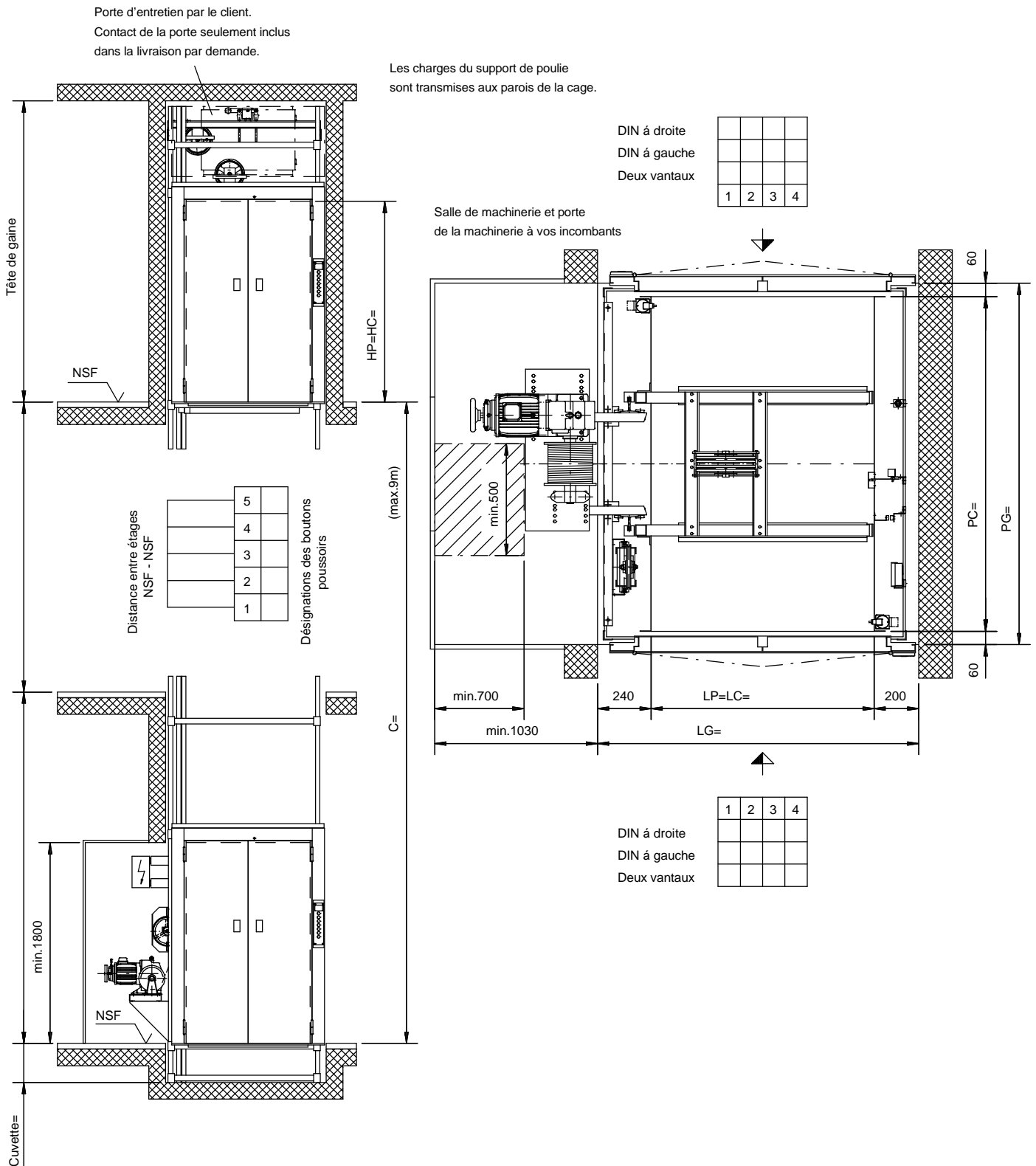


1) Seulement pour planification. Pour commande utilisez les dessins mentionnés ci-dessous



Sous réserve de changements, cotes en mm.

La gaine doit être rectangulaire et perpendiculaire. Les tolérances max. de l'axe verticale +20 mm. Toutes les dimensions sont des cotes minimal

Q	v	BKG	Dessin	Dimensions de la cabine					Hauteur du dernier niveau	Profondeur de cuvette min.
				LC= min. max.	PC= min. max.	Dim. échelon.	HC= min. max.	Dim. échelon.		
500	0,18	500.15/46F	5-64610-0002	800	1100		1300		HP+900	170
				1200	1500		2000			
No d'Article				Edition						
5-60002-0258				08/2009						