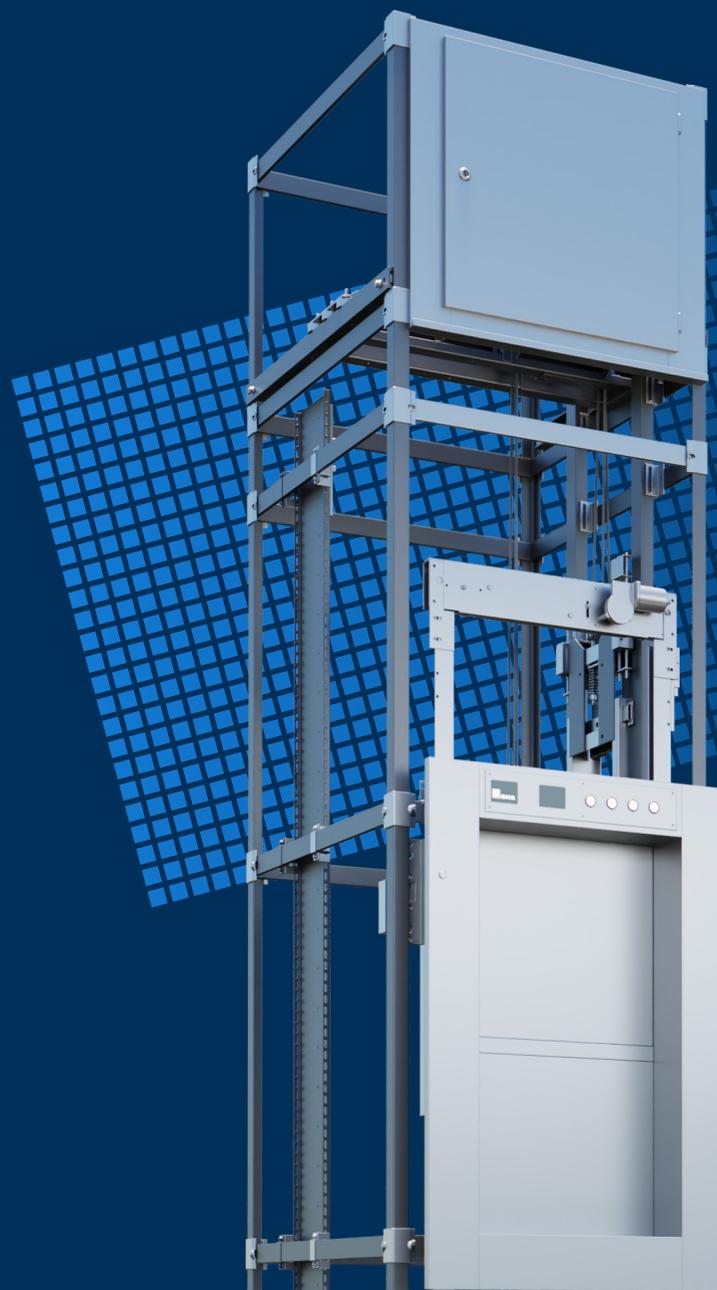


# FICHE DE DONNÉES **AUTOMATIC LINE SEMI**

Monte-charges automatiques



**BKG****Monte-charges automatiques | EN 81-3 / Directive sur les machines 2006/42/EG****Données de base:**

- Capacité de charge 20 kg
- Unilatéral ou à chargement traversant
- Portes-guillotines avec entraînements individuels
- Cabine avec tapis roulant
- Convoyeurs de déchargement devant chaque porte palière sous forme de convoyeurs à rouleaux par gravité
- Moteur en haut, sur le côté ou en bas de la gaine
- Vitesse 0,3 à 1,00 m/s à fréquence variable
- Avec parachute pour les espaces accessibles sous la gaine

**Équipement de base:**

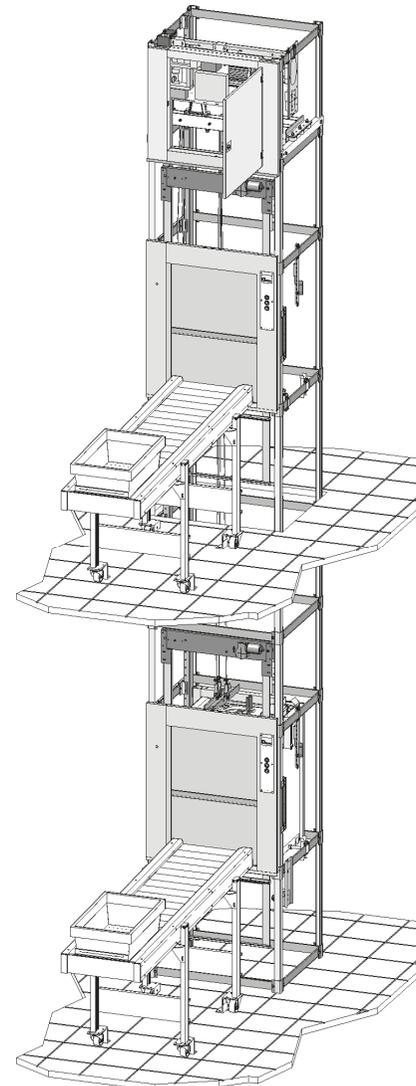
- Cabine et portes palières électrozinguées pour une coloration personnalisée
- Structure galvanisée à chaud pour l'installation dans une gaine fourni par le client
- Temps de montage courts grâce aux composants prémontés
- Entraînement avec engrenage à vis sans fin compact
- Commande Siemens S7-1200 entièrement précâblée et enfichable en technique 24 volts
- Convertisseur de fréquence KEB
- Quittance d'appel, signal d'arrivée et indicateur position
- Système de diagnostic

**En option:**

- Jusqu'à 30 arrêts
- Course jusqu'à 120 m
- Portes coupe-feu sur la base de la norme EN 81-58
- Éclairage de la cabine à LED et éclairage de la gaine à LED
- Matériaux et surfaces selon les souhaits du client
- Fonctions et affichages spéciaux
- Solutions spéciales pour des conditions de gaine réduites
- Dimensions spéciales de la cabine

**Dimensions de la cabine:**

- Largeur: 550 mm
- Profondeur: 800 mm
- Hauteur: 600 mm

**Description de la fonction :**

- 1)** L'appel de la cabine s'effectue manuellement à l'aide du panneau extérieur à bouton-poussoir
- 2)** La cabine arrive et la porte palière s'ouvre automatiquement
- 3)** La caisse est placée directement devant la porte palière sur le convoyeur à rouleaux et poussée manuellement dans la cabine
- 4)** Dès que la caisse atteint la barrière lumineuse située dans la cabine, la caisse est automatiquement rentrée et positionnée dans la cabine par un tapis roulant
- 5)** L'utilisateur sélectionne l'arrêt de destination sur le panneau à boutons-poussoirs
- 6)** La porte palière se ferme automatiquement
- 7)** La cabine va à la destination
- 8)** La porte palière à la destination s'ouvre automatiquement
- 9)** La caisse est éjectée sur le convoyeur de déchargement
- 10)** En raison de l'inclinaison du convoyeur de déchargement, la caisse roule jusqu'à l'extrémité de celui-ci (convoyeur à rouleaux par gravité) ou la caisse est transportée jusqu'à l'extrémité du convoyeur à rouleaux (convoyeur à rouleaux entraîné/en option)